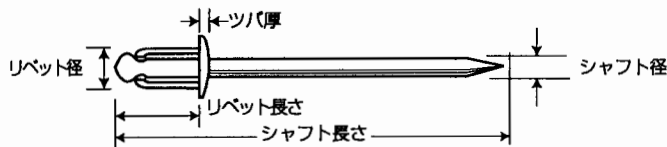


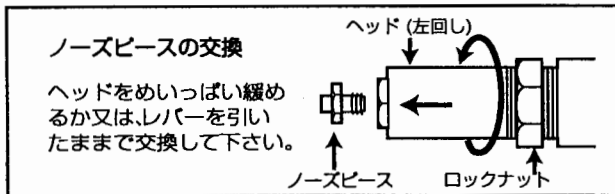
エア/油圧式 ブランドリベッター 取扱説明書

操作手順

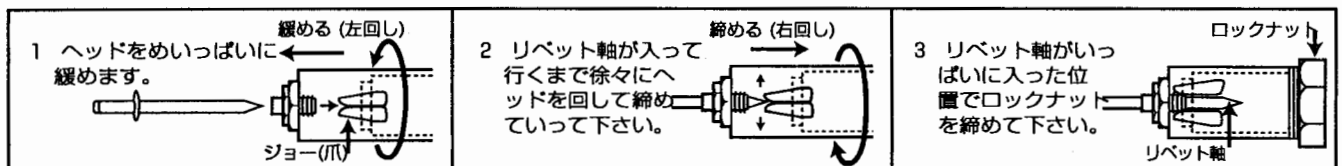
- 使用するリベットにより、ノズピース (3.2/4.0/4.8/6.4φmm) を選んでヘッドに装着して下さい。



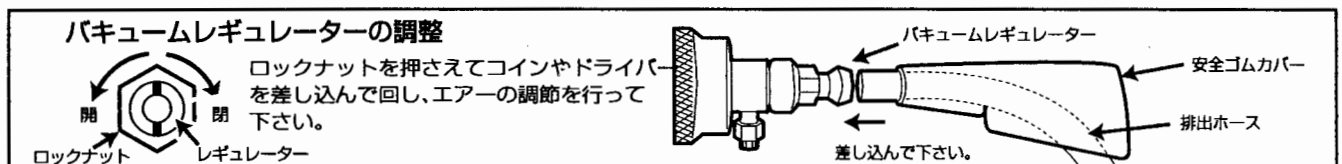
② 出荷時に装着されているノズピース以外のサイズはシリンダーボディの底に収納されています。



- シャフトを内部にあるジョー(爪)が引っ張り切断します。シャフトをしっかりジョーがつかむようにシャフト長さの調節を行って下さい。



- バキュームレギュレーターの調節を行って下さい。切断されたシャフト軸はかなりの吸引力で後方に排出されます。安全のために必ず安全ゴムカバーと排出ホースを装着して下さい。



- 各部の調節と安全ゴムカバー・排出ホースの装着が終わったら、エア取入口にカプラーを取り付けエアホースをつないで下さい。
- 接合するパネルにリベット径に合わせて、ドリルで下穴を開けて下さい。

リベット径(φmm)	3.2	4.0	4.8	※ 6.4
下穴径(φmm)	3.3~3.4	4.1~4.2	4.9~5.0	6.5~6.6

※注 6.4φmmのステンレス製リベットは打てません。6.4φmmステンレスリベットをご使用の際にはSI-750をおすすめします。

- ノズピースにリベットを差し込みます。スロットルレバーを引くと作動し、離すと停止します。

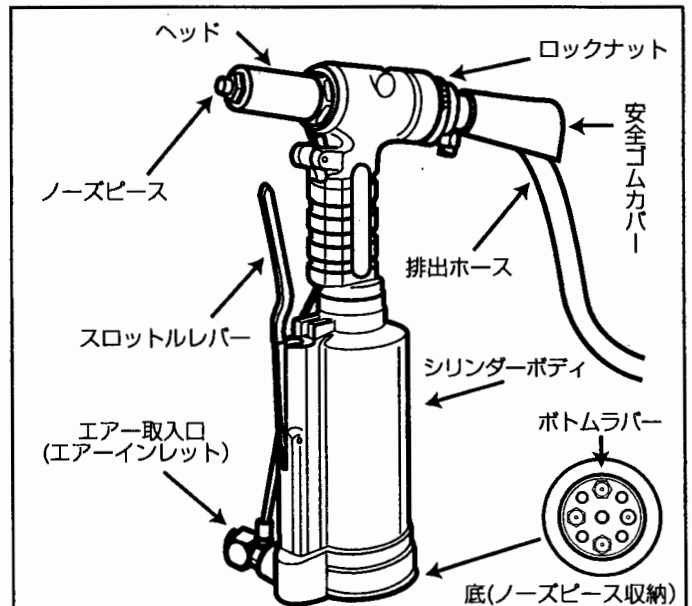
使用上の注意

警告

- 絶対に、0.68MPa(7kg/cm²)以上の空気圧では使用しないで下さい。
- アタッチメント等の交換時には必ずエアホースを外してから行って下さい。
- 作業時には必ず保護メガネをご使用下さい。
- 作業時には必ず安全ゴムカバーが装着されているか確認して下さい。

注意

- ノズピースやヘッドを叩いたり、落としたりして破損しないで下さい。
- シャフト径の合わないものをノズピースの穴に無理に入れ内部のジョー(爪)を破損させないで下さい。
- 各部の金具が確実に締まっていることを確認して下さい。



内容品一覧表

- 本体ツール……………1
- 取扱説明書……………1
- PVCケース……………1
- メンテナンスツール……………1
- カプラー……………1