

今回の新製品「**Jupiter**」ガンは、世界の塗料メーカー各社トレーナー様のトライアルテストにより、下記の様な性能とデザイン評価を得ました。

塗料メーカー A 社評価

- J1 キャップは、パターン巾広くメタリック塗装時の塗り重ねが容易。
- J2 キャップは、吐出が多く塗料効率が良い。塗装感も良好で、肌作りが容易である。

塗料メーカー B 社評価

- J1 キャップでのブロック塗装で、チップ口径が小口径(φ1.1～φ1.2)でも作業性がよく塗装できるのには驚かされた。
- J2 キャップもチップ口径φ1.2mmでも十分対応ができる。
- Jupiter 恐るべしです。

塗料メーカー C 社評価

- さすがにカラー(シャンペンゴールド)、ファッション性には皆さんも一目おくのでは。
- デビルビス GTi-PRO、SRi-PRO のサイドカップ仕様の性能感があります。
- 色の再現性が良い。
- 半クラの調整がしやすい。

塗料メーカー D 社評価

- 本来のデビルビスらしいガンで高級感がある。
- 今までチップ口径φ1.3mmの下はφ1.0mmだったのがφ1.2mm/1.1mmとあるのは選択肢が増え、塗料メーカーにとっても説明し易い。
- デビルビス GTi-PRO、SRi-PRO の性能に近いですね。
- 操作性が更に良くなりましたね。



Jupiter

我ら塗装人 匠の技の世界へ...

各社塗料メーカー：自補修塗料一覧 「参考資料」

塗料メーカー	ベースコート			クリアー		
	1液	低溶剤	水性	ノーマル	ハイソリッド	
関西ペイント	ハイブリッドエコ	ハイブリッドエコ HS システム	WB エコベース	RR510・HX-AM.Q・XR・XP	SHS・SH-A.Q・RR210	
日本ペイント	アドミラ	アドミラ e3 レアル	オーデベース	イージス RS クリアー	マルチエコ 2.0LX クリアー	
ロックペイント	プロタッチ	プロタッチ ハイソリッド仕様	ウォーターベース	マルチトップ クリアー	マルチトップ ハイクリアー	
イサム塗料	-	アクロベース	アクアス DRY	アクセルクリアー	コモクリアー Hi	
大日本塗料	D-1 ベース	-	-	D-1 クリアー / MS クリアー	SPS スイフト 2K	
BASF	R-M	ダイヤモンド	-	オニキス	ダイヤモンドトップ CP ダイヤモンドスターラックス クロノラックス	
DuPont	DuPont	セントリ 600	セントリ 6000 (1K, 2K)	クロマックスプロ	クロマクリアー	G2-4700S クロマクリアー (低 VOC 速硬化型)
	STANDOX	-	スタンドックスベースコート スタンドックスグリル VOC トップコート	スタンドハイド	スタンドハイド	スタンドグリル
AKZO	SIKKENS	-	オートベースプラス	オートウェーブ	オートクリアーラビット	オートクリアープラス HS オートクリアーLV スーベリア
PPG	-	デルترون BC ベースコート	-	-	ウルトラエクスプレス ラビット	ハイソリッド ラビット

Jupiter
販売マニュアル

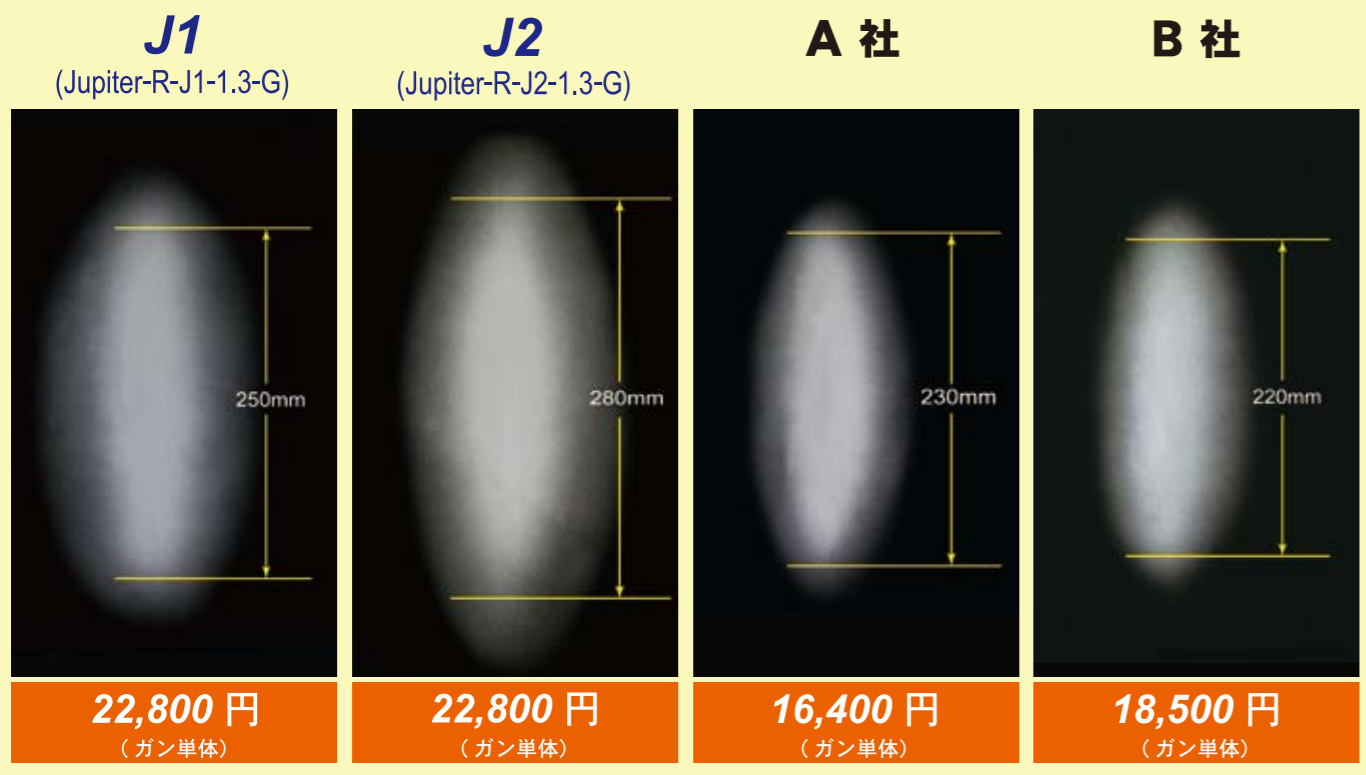
販売をお願いするにあたって

使ってみたいハンドガン NO. 1 として、プロシリーズ「GTi-PRO」のスピリッツを受け継ぎ、ボディにマグネシウムを採用することで ECO と軽さを追求したスペースガン「LUNA」=月と「APOLLO」=太陽を高いレベルで融合させて誕生したスプレーガン「**Jupiter**」=木星(大いなる幸福の星)とは!!

- マグネシウムガンボディにテフロンコーティング (シャンペンゴールド)
- 人間工学に基づくボディ設計 (PRO-UK 採用)
- 2種類の高性能エアキャップを開発 (J1:メタリック・パール用 / J2:ソリッド・クリヤー用)
- デビルビスが開発した LVMP (中圧仕様) を採用
- 日本初の 0.1mm きざみのチップ口径 (φ1.0, φ1.1, φ1.2, φ1.3, φ1.4, φ1.5, と最大φ1.8) 各塗料メーカー、各種塗料に最適なチップ口径の選定が可能
- 使い勝手とメンテナンス性が向上
 - ・調整不要のニードルパッキン (PRO-UK 採用)
 - ・滑らかな動きのエアバルブ構造 (PRO-UK 採用)
 - ・新設計構造を採用によりトリガー引き始めの“キック現象”の軽減に
 - ・トリガー脱着が容易に
 - ・エアキャップの汚れ軽減 (新設計)
 - ・4色のスナップリングによるガン選別が可能 (PRO-UK 採用)
 - ・各つまみのスタートポイントが自由設定 (新設計)

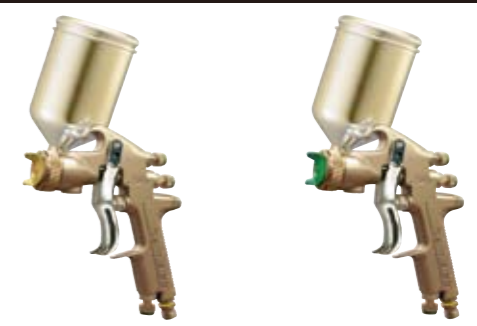


他社スプレーパターン比較



吹付諸条件：●手元圧力= 0.20 MPa ●パターンツマミ全開 ●チータバルブ全開

Jupiter-R-J1/J2 各社各種塗料別設定例「参考資料」



※ 塗料メーカー A 社、B 社、C 社にご協力頂きました。

塗料メーカー A 社		J1	J2	
一液	メタリック & パール	チップ口径	1.3 mm	—
		手元圧	0.20 MPa	—
		塗料ツマミ (全閉から)	2.5 回転戻す	—
一液	ソリッド & クリヤー	チップ口径	—	1.3 mm
		手元圧	—	0.2 MPa
		塗料ツマミ (全閉から)	—	3.0 回転戻す
低溶剤	メタリック & パール	チップ口径	1.4 mm	—
		手元圧	0.20 MPa	—
		塗料ツマミ (全閉から)	3.0 回転戻す	—
低溶剤	ソリッド & クリヤー	チップ口径	—	1.4 mm
		手元圧	—	0.20 MPa
		塗料ツマミ (全閉から)	—	3.0 回転戻す

塗料メーカー B 社		J1	J2	
一液	メタリック & パール	チップ口径	1.0 mm	—
		手元圧	0.15 MPa	—
		塗料ツマミ (全閉から)	2.5 回転戻す	—
一液	ソリッド & クリヤー	チップ口径	—	1.2 mm
		手元圧	—	0.18 MPa
		塗料ツマミ (全閉から)	—	3.0 回転戻す
低溶剤	メタリック & パール	チップ口径	1.1 mm	—
		手元圧	0.15 MPa	—
		塗料ツマミ (全閉から)	2.5 回転戻す	—
低溶剤	ソリッド & クリヤー	チップ口径	—	1.2 mm
		手元圧	—	0.18 MPa
		塗料ツマミ (全閉から)	—	3.0 回転戻す

塗料メーカー C 社		J1	J2	
一液	メタリック & パール	チップ口径	1.2 mm	—
		手元圧	0.15 MPa	—
		塗料ツマミ (全閉から)	3.0 回転戻す	—
一液	ソリッド & クリヤー	チップ口径	—	1.3 mm
		手元圧	—	0.18 MPa
		塗料ツマミ (全閉から)	—	3.0 回転戻す
低溶剤	メタリック & パール	チップ口径	1.3 mm	—
		手元圧	0.18 MPa	—
		塗料ツマミ (全閉から)	3.0 回転戻す	—
低溶剤	ソリッド & クリヤー	チップ口径	—	1.4 mm
		手元圧	—	0.2 MPa
		塗料ツマミ (全閉から)	—	3.0 回転戻す

(補足：●チータバルブ全開 ●パターンツマミ全開)