

SATA® dry jet™



German Engineering

Lackierpistolen | Bechersysteme | Atemschutz | Filtertechnik | [Zubehör](#)



Variables Trockenblassystem

SATA dry jet – mehr Effektivität bei der Wasserlacktrocknung

Aufgrund verschärfter Umweltauflagen verarbeiten Lackierbetriebe in immer größerem Umfang wasserbasierende Lacke. Diese haben – physikalisch bedingt – längere Trocknungszeiten als lösemittelhaltige Lacke. Die Folge sind längere Belegungszeiten der Lackierkabinen, verbunden mit sinkender Produktivität. Mit der Trockenblaspistole SATA dry jet können die Trocknungs- und damit die Belegungszeiten beim Einsatz umweltfreundlicher Wasserlacke erheblich verkürzt werden.

SATA dry jet - Funktionsweise

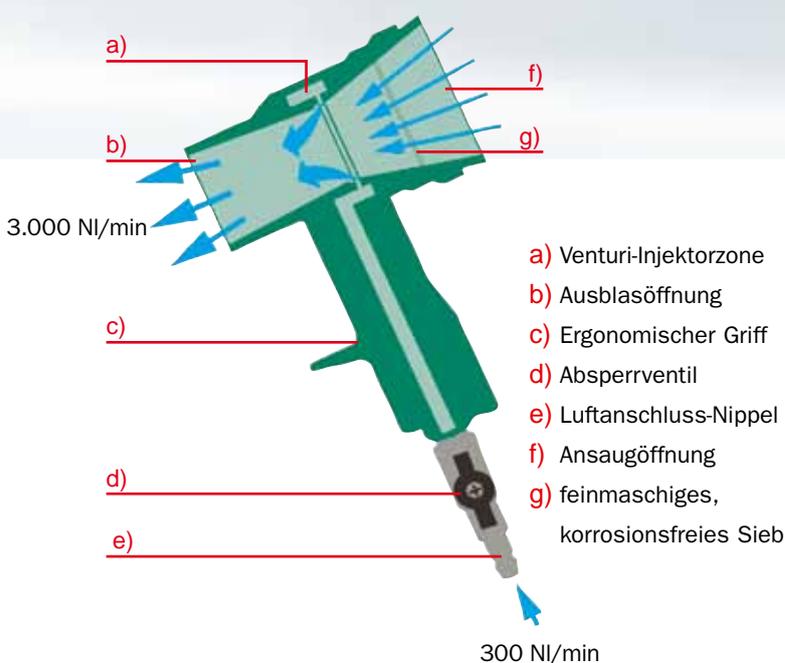
Die Trockenblaspistole SATA dry jet nutzt das sogenannte Venturi-Prinzip: Zu der eingespeisten Druckluft wird ein Vielfaches an Umgebungsluft angesaugt. So werden beispielsweise aus 300 NI/min eingespeister Druckluft ca. 3.000 NI/min, die unmittelbar der Trocknung dienen. Entscheidend für die Reduzierung der Trocknungszeit ist neben dem großen Luftvolumen auch ein gleichmäßiger Luftstrom. Dieser wird in der mit höchster Präzision gefertigten Injektorzone a) erzeugt. Dies stellt sicher, dass sich die Trocknungszeit um bis zu 65 % reduziert.

Wirtschaftliche Anwendung

Ihre Anschaffung amortisiert sich in kurzer Zeit durch die Zeiteinsparungen beim Trocknen. Das Venturi-Prinzip hält den Luftverbrauch niedrig. Durch den Einsatz von SATA dry jet ist ein teures Aufheizen der Lackierkabinen nicht erforderlich.

Anwendungsbereiche

Bei kleineren Flächen kommen einzelne, handgeführte SATA dry jet Pistolen zum Einsatz; bei größeren Flächen empfehlen sich die Stativversionen.



SATA dry jet - effektive Wasserlacktrocknung



- Kürzere Trocknungszeiten bei Einsatz von Wasserlacken
- Einfach in der Handhabung
- Langlebig und wartungsfrei
- Geringe Investitionskosten
- Praxisorientierte Produktausführungen



Ideal für Teillackierungen: Teures und langes Aufheizen der Kabinen wird vermieden.



Größere Flächenleistung durch Einsatz von bis zu 4 Trockenblaspistolen auf einem Stativ.



SATA dry jet Stativ / Stativ jumbo

Für den stationären Einsatz stehen zwei in der Höhe unterschiedliche Stative zur Wahl, auf denen bis zu vier SATA dry jet Pistolen montiert und gleichzeitig betrieben werden (Details auf der Rückseite). Die einzelnen Pistolen werden gezielt auf das lackierte Objekt ausgerichtet. Nach Öffnen der Luftzufuhr arbeitet das System selbstständig. Die frei werdende Zeit kann produktiv genutzt werden kann.

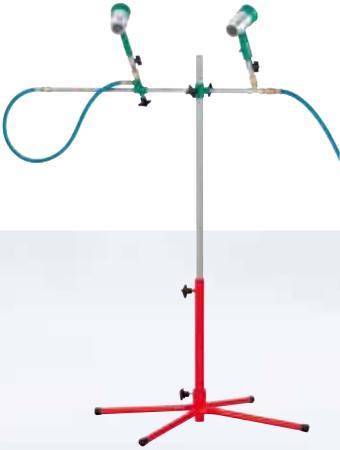
Die variable Ausrichtung der Stativhalterung und der Pistolen bietet ideale Voraussetzungen für eine gezielte Trocknung.



Varianten und Artikelnummern:



SATA dry jet Trockenblaspistole
Luftverbrauch 270 NI/min bei
2,5 bar
Art. Nr. 82222



SATA dry jet Stativ
mit 2 Blaspistolen,
Trockenhöhe: 30 - 190 cm
Breite: 80 cm
Art. Nr. 82230



SATA dry jet Stativ jumbo
mit 4 Blaspistolen,
Trockenhöhe: 30 - 310 cm
Breite: 160 cm
Art. Nr. 161489

Zubehör	Art. Nr.
Feinmaschiges, korrosionsfreies Sieb, 3er Pack	82248
Erweiterung um eine Blaspistole für SATA dry jet Stativ (Verbreiterung um 40 cm)	86140
Höhenverlängerung um ca. 120 cm für SATA dry jet Stativ	84145

SATA - führend in der Applikation von Wasserlack

- **SATAjet 4000 B:** Bestens für die Applikation von Lösemittellacken wie auch Wasserlacken geeignet.
- **SATA RPS:** Der Einwegbecher sichert einen gleichmäßigen Materialfluss und reduziert den Reinigungsaufwand auf ein Minimum - gerade bei Wasserlacken ein großer Vorteil.
- **SATA filter 484:** Der 3-stufige Druckluftfilter hält selbst feinste Öldämpfe zurück - entscheidend beim Verarbeiten von Wasserlacken.
- **SATA dry jet:** Für die beschleunigte Trocknung lackierter Oberflächen.

Mehr Informationen unter: www.sata.com/H20

Ihr SATA-Fachhändler



SATA GmbH & Co. KG
Domertalstraße 20
70806 Kornwestheim
Deutschland
Tel. +49 7154 811-100
Fax +49 7154 811-196
E-Mail: info@sata.com
www.sata.com